

Echtzeitnahe Auftragsplanung in der Praxis

- Ein Erfahrungsbericht -

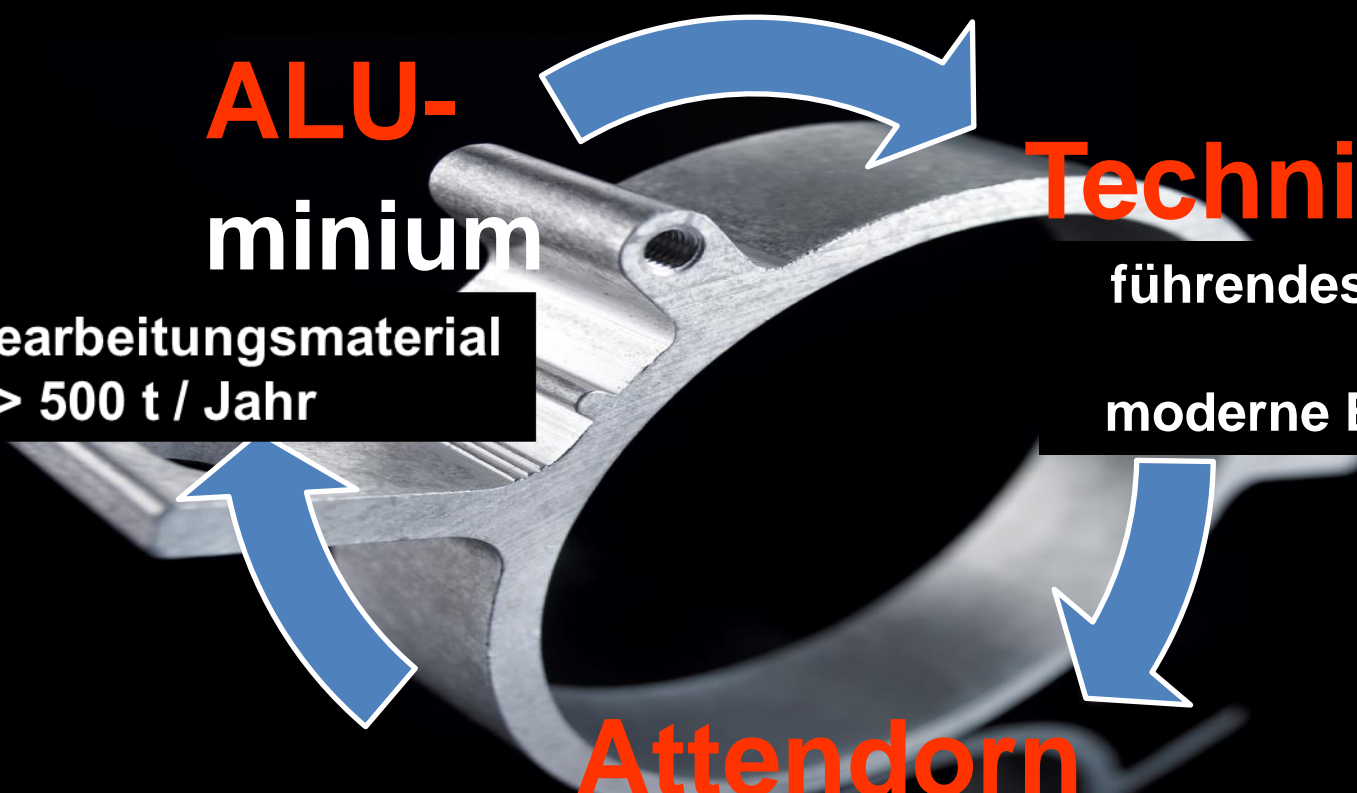
ALU-TECHNIK
ATTENDORN



EUROPÄISCHE UNION
Investition in unsere Zukunft
Europäischer Fonds
für regionale Entwicklung



EFRE.NRW
Investitionen in Wachstum
und Beschäftigung



**ALU-
minium**
Hauptbearbeitungsmaterial
> 500 t / Jahr

Technik
führendes Know how
+
moderne Bearbeitung

Attendorn
stärkste Wirtschaftsregion
der Automobilindustrie in NRW

Präzisionsteile aus Strangpressprofilen, Druckguss, Stahl

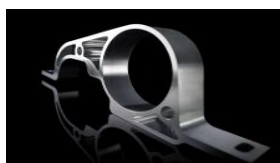
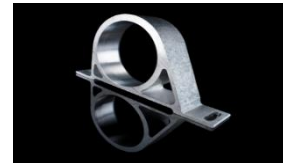
- Sägeteile



- Drehteile



- Frästeile



- Stanz- u. Pressenteile



- Automobilindustrie
- Anlagenbau
- Medizintechnik
- Landmaschinenbau
- Hausgerätetechnik
- Elektrotechnik

Firmenareal



- 4 Hallen mit einer Gesamtfläche von über 1.680 m²
- Bürogebäude für Verwaltung und Messtechnik von über 560 m²
- Sozialräume von 120 m²

Maschinenpark

- CNC-Drehmaschinen für $D = 20-300\text{mm}$
- CNC Bearbeitungszentren (3-Achs, 4-Achs, Wechseltisch)
- Excenter- und hydraulische Pressen
- Sägeautomat (Aluminium und Stahl)
- Messtechnik (3D-Koordinatenmessmaschine, CNC gesteuerte Messmaschine)

Mitarbeiter

- 30 Mitarbeiter
- 3-Schichtbetrieb von Sonntag – Freitag + 1 Samstagsschicht

Auftragsliste

KW	Termin beim Kunden	Artikel	Kundennr.	Stück bestellt	gesägt	P + E trowalisieren	Stück halb-fertig	Stück fertig	noch zu fertigen	Bemerkung kaufmännisch/Charge
8	22.02.18	E2xx Front	23000875	1000					1000	
8	22.02.18	E2xx Rear	23000874	1000					1000	
8	22.02.18	Lagerträger Fiat B-SUV	23000777	9000					9000	
8	22.02.18	Jaguar 13 MY 40mm	23000821	1000					1000	
8	22.02.18	Jaguar 56076	23000881	2000	1010+1010				2000	
8	22.02.18	35 up	23000897	4000					4000	
8	22.02.18	F599/435 Kegelzapfen	F599/435	2864					2864	
8	23.02.18	Vibra Beule	R032021001	2000					2000	
8	23.02.18	T5	R032021111	1000					1000	
8	24.02.18	Sperrhülse 134		11000					11000	
8	20.02.18	Thiel&Hoche Bearbeitung		1250					1250	
9	01.03.18	BR167-07	23000944	1000					1000	
9	01.03.18	BR167-09	23000946	1000					1000	
9	01.03.18	BR167-14	23000951	1000					1000	
9	01.03.18	E2xx Front	23000875	500					500	
9	05.03.18	E2xx Rear	23000874	1000					1000	
9	01.03.18	Lagerträger Fiat B-SUV	23000777	8000					8000	
9	01.03.18	Lagerträger Fiat B-SUV II	23000889	1000	1000				1000	
9	26.02.18	W217 410 9200	23000977	800	800				800	

Datenbasis

Artikel	Artikelnr.	Projekt- nr.	Kunde	Termin	Serie / EOP / Ersatzteil	Maschinen Priorität	Stück / Schicht	Werkzeug- anzahl	Stück / Gibo	Rüstzeit / min.		Gewicht brutto	Gewicht netto
										all-gemein	Artikel- gruppe		
bracket upper 80-0095	80-0095	11-007	X	0	E				2.000			0,2115	
bracket upper 80-0096	80-0096	11-007	X	0	E				2.000			0,2115	
Pressta Eisele	sägen										40	0	
Maschine 7 / Haas	drehen										240	0	
Maschine 2 / VF 3	fräsen										120	0	
trowalisieren P+E	trowalisieren												

Mitarbeiterliste

Name Person \ Wochentag	Qualifikation	Ungerade Woche						
		Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So
Kohl, Helmut	rüsten, bedienen	07:30 - 16:00	07:30 - 16:00	07:30 - 16:00	07:30 - 16:00	07:30 - 16:00		
Strauss, Franz	Logistik	07:30 - 16:00	07:30 - 16:00	07:30 - 16:00	07:30 - 16:00	07:30 - 16:00		
Merkel, Angela	bedienen, Azubi	06:00 - 14:30	06:00 -14:30		06:00 -14:30	06:00 -14:30		
Schulz, Martin	rüsten, bedienen	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00		
Oldfield, Mike	bedienen	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00		
Nahles, Andrea	bedienen	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00		
Zeitarbeiter, Eins	bedienen	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00	14:30 - 23:00		
Krause, Peter	bedienen	21:30 - 06:00	21:30 - 06:00	21:30 - 06:00	21:30 - 06:00			21:30 - 06:00
Boss, Hugo	bedienen	21:30 - 06:00	21:30 - 06:00	21:30 - 06:00	21:30 - 06:00			21:30 - 06:00
Lindner, Patrik	rüsten, bedienen	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30		
Müller, Friedhelm	bedienen	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30		
Zeitarbeiter, Zwei	bedienen	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30	06:00 - 14:30		
Steinmeier,Andreas	bedienen	08:00 - 12:00	08:00 - 12:00	08:00 - 12:00	08:00 - 12:00	08:00 - 12:00		
Zorbass, Michael	bedienen	06:45 - 12:00	06:45 - 12:00	06:45 - 12:00	06:45 - 12:00	06:45 - 12:00		

Maschinenliste

		Ungerade Woche							Gerade Woche							
Maschine\ Wochentag	Maschinen - gruppe	ID	Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So	Mo	Di	Mi	Do	Fr	Sa	So
Pressta Eisele	Sägen	1														
Maschine 1 / VF 1	Fräsen	2														
Maschine 2 / VF 3	Fräsen	2														
Maschine 5 / DMG	Fräsen	2														
Maschine 6 / SL	Drehen	3														
Maschine 7 / Haas	Drehen	3														
Maschine 9 / Lynx angetr.																
Werkzeug	Drehen	3														
Maschine 8 / Lynx 3 m	Drehen	3														
Maschine 10 / Lynx 1,5 m	Drehen	3														
Maschine 11 / VCE 750	Drehen	3														
Maschine 12 / VF 4	Fräsen	2														
Presse Richter (blau)	Stanzen	4														
Presse Schön (grün)	Stanzen	4														
Aufweitmaschine	Aufweiten	5														

Kommentar: Hier werden die Zeiten in denen die Maschinen nicht verfügbar sind eingetragen. Es wird angenommen dass alle Maschinen verfügbar sind wenn keine Zeitspanne hier eingetragen ist.

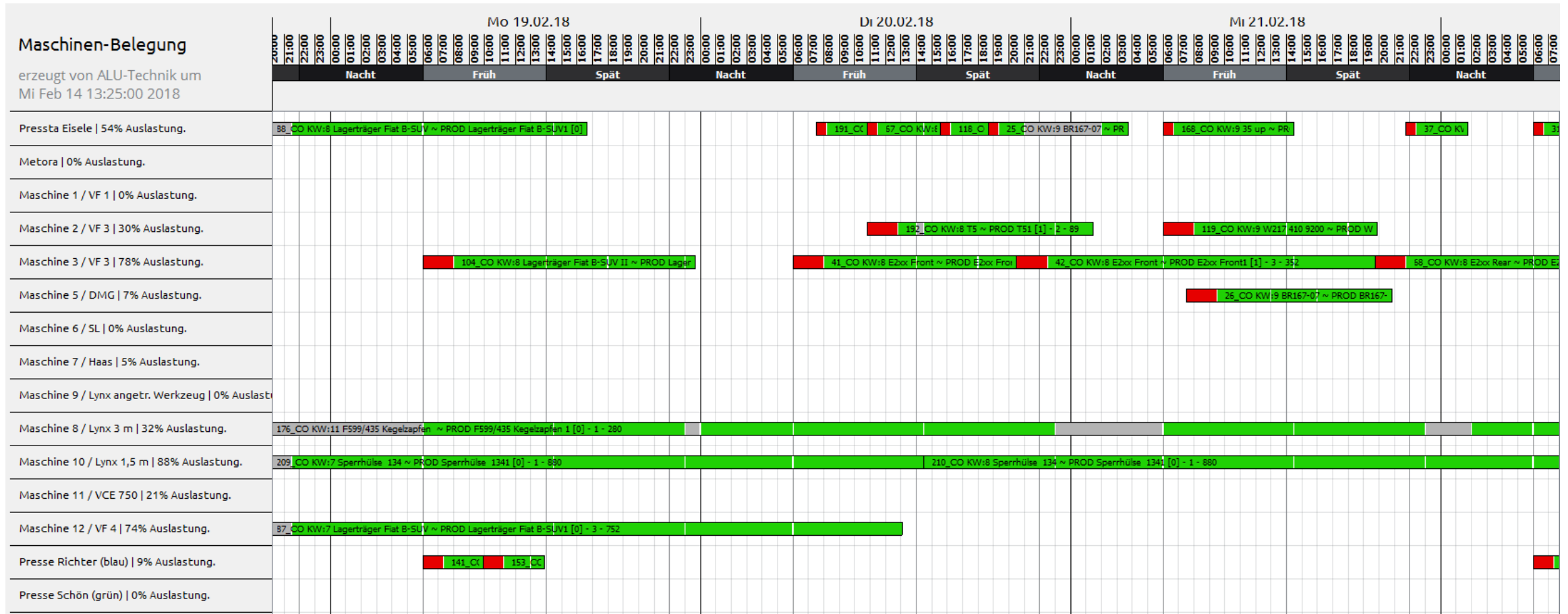
Kommentar: Die Angaben mehrerer Zeitspannen am selben Tag können mit einem Komma getrennt werden.

Kommentar: Nichtverfügbarkeit mit "X" kennzeichnen

Materialbestand

Es wird vorausgesetzt, dass immer ausreichend Vormaterial vorhanden ist.

Fertigungsplan



Schichtplan

