



Amtliche Mitteilungen

Datum 22. März 2006

Nr. 7/2006

Inhalt:

Prüfungsordnung

**für den
Bachelor-Studiengang
Duales Studium Maschinenbau
(MBD)**

des Fachbereichs Maschinenbau

**an der
Universität Siegen**

Vom 16. März 2006

Prüfungsordnung

für den

Bachelor-Studiengang
Duales Studium Maschinenbau
(MBD)

des Fachbereichs Maschinenbau

an der
Universität Siegen

Vom 16. März 2006

Aufgrund des § 2 Abs. 4 und des § 94 Abs. 1 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz - HG) vom 14. März 2000 (GV. NRW. S. 190), zuletzt geändert durch Gesetz vom 30. November 2004 (GV. NRW. S. 752), hat der Fachbereichsrat des Fachbereichs 11 – Maschinenbau – der Universität Siegen die folgende Prüfungsordnung erlassen:

Inhalt

§ 1 Verweis auf die „Einheitlichen Regelungen“	3
§ 2 Ziel des Studiums	3
§ 3 Studienaufbau	3
§ 4 Aufbau der Prüfungen.....	3
§ 5 Prüfungsausschuss	4
§ 6 Bachelor-Arbeit	4
§ 7 Bachelor-Grad, Zeugnis und Urkunde	4
§ 8 Inkrafttreten und Veröffentlichung	4

Studienverlaufsplan und Modul-/Modulelement-Kataloge sind Bestandteil dieser Prüfungsordnung.

§ 1

Verweis auf die „Einheitlichen Regelungen“

In dieser Prüfungsordnung gelten - soweit nicht anderweitig vermerkt - alle Bestimmungen aus den übergeordneten „Einheitlichen Regelungen für die Bachelor- und Master-Studiengänge des Fachbereichs Maschinenbau an der Universität Siegen“.

§ 2

Ziel des Studiums

Im Bachelor-Studiengang **Duales Studium Maschinenbau (MBD)** wird der/dem Studierenden das Kernwissen eines Maschinenbauingenieurs vermittelt. Der/die Studierende steht von Beginn seines Studiums an in einem Beschäftigungsverhältnis mit einem Unternehmen (Ausbildungsbetrieb). Parallel zum theoretischen Studium an der Universität durchläuft er/sie in der vorlesungsfreien Zeit in enger Abstimmung mit dem Unternehmen Arbeits- und Ausbildungsphasen im Betrieb (ca. 60 Ausbildungswochen), Anlage 5. Auf diese Weise wird eine Dualität zwischen betrieblicher und wissenschaftlicher Ausbildung erzielt.

Eine weitere Zielsetzung ist auch die Vermittlung von methodischen und sozialen Schlüsselqualifikationen wie Kommunikations- und Teamfähigkeit, Präsentations- und Moderationskompetenzen und die Fähigkeiten zur Nutzung moderner Informationstechniken. Eine Absolventin/ein Absolvent des Studiengangs erwirbt einen *ersten berufsqualifizierenden Abschluss* mit den Kenntnissen, die zu einer Tätigkeit als Maschinenbauingenieur befähigen. Gleichzeitig wird die/der Studierende an die aktuellen Grenzen des Wissens- und Erkenntnisstandes herangeführt, um das Studium in einem *Master-Studiengang fortsetzen* zu können.

§ 3

Studienaufbau

(1) Das Studium umfasst mathematisch-naturwissenschaftliche und ingenieurwissenschaftliche Grundlagen und Ingenieur Anwendungen; der/die Studierende setzt eigene Schwerpunkte durch Wahl von zwei ingenieurwissenschaftlichen Vertiefungen (Studienrichtung Konstruktion oder Produktion, Studienverlaufsplan, Anlage 1). Ein Planungs- und Entwicklungsprojekt mit Posterpräsentation und eine Bachelor-Arbeit mit Abschlussvortrag in Absprache mit dem Ausbildungsbetrieb sind weitere wesentliche Elemente des Studiengangs. Insbesondere hier werden neben fachwissenschaftlichen Inhalten die Kommunikations- und Teamfähigkeit sowie die Präsentations- und Moderationskompetenzen vermittelt. Mit fachübergreifenden nichttechnischen Fächern setzt der/die Studierende schließlich einen weiteren Schwerpunkt z.B. mit Technischem Englisch oder Präsentationstechniken, mit Modulen aus der Betriebs- oder Volkswirtschaft oder Recht/Geschichte/Philosophie.

(2) Studierende müssen mindestens 21 Wochen Industriepraktikum im Rahmen der betrieblichen Arbeits- und Ausbildungsphasen des Bachelor-Studiengangs nachweisen. Das Industriepraktikum besteht aus einem achtwöchigen Grundpraktikum, das *vor* der Aufnahme des Studiums innerhalb der betrieblichen Ausbildung absolviert werden soll. *Während* des Studiums ist ein Fachpraktikum von mindestens 13 Wochen, ebenfalls im Rahmen der betrieblichen Ausbildung, zu absolvieren. Einzelheiten regelt die Praktikantenordnung für Bachelor-Studiengänge des Fachbereichs.

§ 4

Aufbau der Prüfungen

(1) Die Prüfungsleistungen werden durch Fachprüfungen gemäß Studienverlaufsplan (Anlage 1) sowie durch die Bachelor-Arbeit mit Abschlussvortrag erbracht.

(2) Einige Fachprüfungen setzen einen Teilnahmenachweis zugeordneter Übungen voraus (Anlage 2).

(3) Im Übrigen gelten alle in § 1 genannten „Einheitlichen Regelungen“.

§ 5 Prüfungsausschuss

(1) Der Prüfungsausschuss für den Bachelor-Studiengang Duales Studium Maschinenbau wird vom Fachbereich Maschinenbau gebildet. Der Prüfungsausschuss besteht aus dem/der Vorsitzenden, dessen/deren Stellvertreter/in und fünf weiteren Mitgliedern. Der/die Vorsitzende, sein/seine/ihr/ihre Stellvertreter/in und zwei weitere Mitglieder werden aus der Gruppe der Professoren/Professorinnen, ein Mitglied wird aus der Gruppe der wissenschaftlichen Mitarbeiter/Mitarbeiterinnen und zwei Mitglieder werden aus der Gruppe der Studierenden auf Vorschlag der einzelnen Gruppen vom Fachbereichsrat gewählt. Entsprechend werden für die Mitglieder des Prüfungsausschusses mit Ausnahme des/der Vorsitzenden und dessen/deren Stellvertreter Vertreter/innen gewählt. Die Amtszeit der Mitglieder aus der Gruppe der Professoren/Professorinnen und wissenschaftlichen Mitarbeiter beträgt zwei Jahre, die Amtszeit der Mitglieder aus der Gruppe der studentischen Mitglieder ein Jahr. Wiederwahl ist zulässig.

(2) Die Aufgaben des Prüfungsausschusses sind in den „Einheitlichen Regelungen“ geregelt.

§ 6 Bachelor-Arbeit

(1) Die Bachelor-Arbeit kann von jedem/jeder im Fachbereich Maschinenbau an der Universität Siegen tätigen Hochschullehrer/in ausgegeben, betreut und bewertet werden. Bei der Betreuung können Mitarbeiter des Ausbildungsbetriebs und wissenschaftliche Mitarbeiter der Universität Siegen mitwirken.

(2) Die Bachelor-Arbeit mit Abschlussvortrag hat einen Umfang von 360 Stunden Arbeitszeit und muss in einem Bearbeitungszeitraum von vier Monaten abgeschlossen werden.

§ 7 Bachelor-Grad, Zeugnis und Urkunde

(1) Sind alle Studienleistungen des Bachelor-Studiengangs erbracht, verleiht der Fachbereich Maschinenbau der Universität Siegen den Abschlussgrad Bachelor of Science (B.Sc.).

(2) Mit dem Zeugnis wird dem Kandidaten/der Kandidatin eine Urkunde mit dem Datum des Zeugnisses ausgehändigt. Darin wird die Verleihung des Abschlussgrades beurkundet.

(3) Die Urkunde wird vom Dekan/der Dekanin des Fachbereichs Maschinenbau unterzeichnet und mit dem Siegel der Universität Siegen versehen.

(4) Mit dem Zeugnis wird der Absolventin/dem Absolventen ein „Diploma Supplement“ ausgehändigt, das über Profil des Bachelor-Studiengangs Duales Studium Maschinenbau informiert.

§ 8 Inkrafttreten und Veröffentlichung

Diese Prüfungsordnung tritt mit Wirkung vom 01.10.2005 in Kraft. Sie wird in dem Verkündungsblatt „Amtliche Mitteilungen der Universität Siegen“ veröffentlicht.

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Fachbereichsrats des Fachbereichs 11 - Maschinenbau vom 28.09.2005.

Siegen, den 16. März 2006

Die Rektorin

gez. Th. Hantos
(Prof in Dr. Theodora Hantos)

Anlagen

zur Prüfungsordnung
für den

Bachelor-Studiengang Duales Studium Maschinenbau (MBD)

an der Universität Siegen

Vom 16. März 2006

- gültig ab **WS 2006/07** -

Anlage 1: Studienverlaufsplan.....	2
Anlage 2: Module/Modulelemente mit Prüfungen, die einen Teilnahmenachweis zugeordneter Übungen voraussetzen.....	3
Anlage 3: Katalog BSc-TEC (Angewandte ingenieurwissenschaftliche Module).....	4
Anlage 4: Katalog BSc-NT (Nichttechnische Module).....	5
Anlage 5: Ausbildungs- und Arbeitsphasen im Betrieb	6
Anlage 6: Formular: Persönlicher Studienplan.....	7

Anlage 1: Studienverlaufsplan

MODUL (Modulverantwortlicher)		SWS	ECTS-CP	Prüfung																		
Modulelement	Kennnr.	1. Sem.			2. Sem.			3. Sem.			4. Sem.			5. Sem.			6. Sem.			7. Sem.		
Mathematisch-naturwissenschaftliche Grundlagen (26 SWS, 33 ECTS-CP)																						
Modul P1: Mathematik A (Wiechert)																						
Analysis I und lineare Algebra	MA0-101	7	8,0	SP2																		
Modul P2: Mathematik B (Wiechert)																						
Analysis II und gewöhnl. Differentialgl.en	MA0-102				6	8,0	SP1															
Modul P3: Mathematik C (Wiechert)																						
Vektoranalysis u. part. Differentialgl.en	MA0-103										5	6,50	SP1									
Einführung in Numerische Methoden	MB1-110										2	2,50	SP1									
Modul P4: Naturwissenschaften für Maschinenbau (Christ)																						
Chemie für Maschinenbau	CH0-101	3	4,0	SP1																		
Physik für Maschinenbau	PH0-103				3	4,0	SP1															
Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen (49 SWS, 54 ECTS)																						
Modul P5: Technische Mechanik A (Fritzen)																						
Statik	MB1-101	4	5,0	SP1																		
Modul P6: Technische Mechanik B (Fritzen)																						
Elastostatik	MB1-102				4	5,0	SP1															
Modul P7: Technische Mechanik C (Betsch)																						
Dynamik	MB1-103							4	5,0	SP1												
Modul P8: Technische Thermodynamik (Keller)																						
Technische Thermodynamik I	MB3-101							4	5,0	SP2												
Modul P9: Strömungslehre (Frank)																						
Strömungslehre	MB3-103										4	5,0	SP2									
Modul P10: Elektrotechnik (Carolus)																						
Elektrotechnik für Maschinenbau	ET0-101+102													6	7,5	SP2						
Modul P11: Mess- und Regelungstechnik (Nelles)																						
Mess- und Regelungstechnik I	MB1-222										2	2,5	SP1									
Mess- und Regelungstechnik II	MB1-223													2	2,5	SP1						
Modul P12: Labore A (Nelles)																						
Messtechniklabor	MB0-202																		3	2,0	LN	
Maschinenlabor	MB0-204									3	2,0	LN										
Modul P13: Werkstofftechnik (Christ)																						
Werkstofftechnik I	MB4-101							2	2,5	SP1												
Werkstofftechnik II	MB4-102										2	2,5	SP1									
Werkstofftechnik-Praktikum	MB4-103										4	2,5	SP1									
Modul P14: Informatik (Wiechert)																						
Einführung in die Informatik I	MB7-111							3	2,5	LN												
Einführung in die Informatik II	MB7-112										2	1,5	LN									
Ingenieurwissenschaften (20 SWS, 24,5 ECT-CP)																						
Modul P15: Technische Darstellung (Friedrich)																						
Technische Darstellung I	MB2-102*	3	3,0	LN																		
Technische Darstellung II *	MB2-103*				2	2,0	LN															
Modul P16: Konstruktion (Idelberger)																						
Maschinenelemente I	MB2-104				2	2,5	SP1															
Maschinenelemente II	MB2-105							4	5,0	SP2												
Rechnerunterstütztes Konstruieren I	MB2-113*				1	2,0	LN															
Rechnerunterstütztes Konstruieren II	MB2-114*							2	2,5	LN												
Modul P17: Fertigungstechnik und Produktentwicklung (Scharf)																						
Einführung in die Fertigungstechnik	MB5-103										4	5,0	SP2									
Konstruktionstechnik I: Produktentwicklung I	MB2-212							2	2,5	SP1												
Vertiefung (16 SWS, 20 ECTS-CP)																						
Modul P18: Kraft- und Arbeitsmaschinen (Kleinschmidt)																						
Einführung in die Strömungsmaschinen	MB3-212										2	2,5	SP1									
Einführung in die Verdrängermaschinen	MB6-210										2	2,5	SP1									
Elektrische Maschinen und Antriebe	ET0-102																		4	5,0	LN	
Modul W1: Angew. ing.wiss. Fächer aus Katalog BSc-TEC ^{1,2}																						
																			2	2,50	MP ³	
Modul W2: Angew. ing.wiss. Fächer aus Katalog BSc-TEC ^{1,2}																						
																			2	2,50	MP ³	
																			2	2,50	MP ³	
Fachübergreifende nichttechnische Fächer (11 SWS, 11,5 ECTS-CP)																						
Modul P19: Orientierung im Maschinenbau (Horst)																						
Einführung in den Maschinenbau	MB1-101	3	1,5	LN																		
Modul P20: Arbeitswissenschaft (Strasser)																						
Grundlagen der Arbeitswissenschaft	MB5-104	2	2,5	SP1																		
Modul W3: Übergreifende Fächer																						
Modul aus Katalog BSc-NT ^{1,2}																			2	2,5	MP ³	
Aus dem Angebot der Univ. Siegen											2	2,5	LN									

Fortsetzung

MODUL (Modulverantwortlicher)		SWS	ECTS-CP	Prüfung																
Modulelement	Kennnr.	1. Sem.			2. Sem.			3. Sem.			4. Sem.			5. Sem.			6. Sem.			7. Sem.
Projektarbeiten, Praktika (37 ECTS-CP)																				
Planungs- und Entwicklungsprojekt* mit Posterpräsentation (300 h)	MB0-102*										10,0	LN								
Fachpraktikum*, 13 Wochen = 16 ECTS-CP)																				
Bachelor-Arbeit mit Abschlussvortrag* (360 h) ²																				12,0
Summe SWS/Anzahl Prüfungen		22		4	18		4	21		5	17		3	17		6	12		4	15
Gesamtsumme SWS																				122
Gesamtsumme Prüfungen																				30
Summe ECTS-CP Studienphasen an der Universität		23,5		26,0		28,0		14,5		22,0		12,5		7,5						
Summe ECTS-CP Studienphasen im Betrieb		3,0		4,0		2,5		10,0		0,0		0,0		12,0						
entspr. in Wochen			2,0		3,0		2,0		8,0		0,0		0,0							9,0
Summe ECTS-CP Studienphasen an der Universität		24,0		23,5		25,0		26,0		21,5		15,0		29,0						
Gesamtsumme ECTS-CP																				180,0
Arbeits- u. Ausb.wochen (ohne Studienphasen) im Betrieb			7,0		8,0		7,0		3,0		9,0		11,0							0,0
Summe aller Wochen im Betrieb			9,0		11,0		9,0		11,0		9,0		11,0							
Gesamtsumme aller Wochen im Betrieb⁰																				60,00

* Modulelement wird in der betrieblichen Ausbildung absolviert.

⁰ Zuzüglich 11 Wochen Arbeits- u. Ausbildungswochen vor Aufnahme des Studiums.

¹ Eine andere Stundenaufteilung auf die Semester ist möglich.

² Studienplan muss durch einen Hochschullehrer unterschrieben werden.

³ Der Prüfungsausschuss kann eine andere Form der Prüfung festlegen.

Die Form der Prüfung wird den Studierenden zu Beginn der Lehrveranstaltung bekannt gemacht.

Anlage 2: Module/Modulelemente mit Prüfungen, die einen Teilnahmenachweis
zugeordneter Übungen voraussetzen

Mathematik A, B, C
Technische Mechanik A, B, C

Anlage 3: Katalog BSc-TEC (Angewandte ingenieurwissenschaftliche Module)

Modulbezeichnung (Kürzel)	Modul- verant- wortlicher	MB/MBD	IPEM	WW	Modulelemente			
					Nr.	Elementtitel	Dozent	ECTS-CP
BSc-TEC-1 Angewandte Mechanik (MECH)	Betsch	x	x	x	MB1-244	Exp. Methoden der Mechanik	Fritzen	2,5
					MB1-245	Strukturmechanik	Betsch	2,5
					MB1-246	Werkstoffmechanik	N.N.	2,5
BSc-TEC-2 Mechatronik (METRO)	Wiechert	x	x	x	MB7-232	Foundations of Simulation	Wiechert	2,5
					MB1-247	Digitale Regelung	Nelles	2,5
					MB2-224	Mechanismen und Bewegungsdesign	Lohe	2,5
BSc-TEC-3 Dimensionierungen in der Konstruktion (DIM)	Lohe	x	x	x	MB2-225	Füge- und Verbindungstechnik	Friedrich	2,5
					MB2-208	Leichtbaukonstruktion I	Idelberger	2,5
					MB2-213	Techn.-wirtschaftl. Konstruieren	Lohe	2,5
BSc-TEC-4 Strömungstechnik (STRÖ)	Frank	x	x	x	MB3-226	Angewandte Fluiddynamik	Frank	2,5
					MB3-227	Computer-Simulationsverfahren in der Strömungstechnik	Franke	2,5
BSc-TEC-5 Hydraulik und Pneumatik (HUP)	Carolus	x	x	x	MB3-223	Fluid Power	Carolus	5,0
BSc-TEC-6 Technische Wärmeübertragung (TWÜ)	Obermeier	x	x	x	MB3-229	Einf. in die Wärmeübertragung	Obermeier	2,5
					MB3-230	Wärmetauscher	Obermeier	2,5
BSc-TEC-7 Angewandte Werkstofftechnik (WERK)	Christ	x	x	x	MB4-205	Werkstoffeinsatz bei hohen Temperaturen	Christ/Krupp	2,5
					MB4-208	Einf. in die Oberflächentechnik	Jiang	2,5
					MB4-219	Schadenskunde in der Werkstofftechnik	Gegner	2,5
BSc-TEC-8 Umform- und Montagetechnik (UMO)	Scharf	x	x	x	MB5-248	Umformprozesse	Engel	2,5
					MB5-249	Anlagen der Umformtechnik	Engel	2,5
					MB5-250	Montagetechnik	Scharf	2,5
BSc-TEC-9 Fertigungsmess- technik und Qualitätssicherung (FMQ)	Zehner	x	x	x	MB5-244	Fertigungsmesstechnik	Zehner	2,5
					MB5-245	Qualitätssicherung	Zehner	2,5
BSc-TEC-10 Betriebsmanagement (BEM)	Stache	x	x	x	MB5-251	Arbeitsvorbereitung und Qualitätsmanagement	Scharf	2,5
					MB7-249	Fertigungssteuerung und Logistik	Stache	2,5
BSc-TEC-11 Energieanwendungs- technik (EANWT)	Krumm	x	x	x	MB6-204	Nutzung regenerativer Energiequellen	Krumm	2,5
					MB6-205	Energiemanagement	Saller	2,5
					MB7-250	Energiebedarfsdeckung in Gebäuden	Kollmann	2,5
BSc-TEC-12 Umwelttechnik (UWT)	Kollmann	x	-	x	MB7-218	Ganzheitlicher Umweltschutz	Kollmann	2,5
					MB5-246	Beurteilung von Lärm und seinen Wirkungen	Strasser	2,5

Anlage 4: Katalog BSc-NT (Nichttechnische Module)

Modul- bezeichnung	Modulverant- wortlicher	Modulelemente		
		Nr.	Elementtitel	ECTS-CP
BSc-NT-1 Technisches Englisch	Harvey	MB7-105	Technisches Englisch I	2,5
		MB7-106	Technisches Englisch II	2,5
BSc-NT-2 Betriebswirt- schaftslehre	Scharf	WW0-107	Einführung in die Betriebswirtschaftslehre - Computergestütztes Unternehmensplanspiel und	2
		WWB-108	Absatzwirtschaft (mit empfohlener Übung) oder	6
		WWB-109	Produktion (mit empfohlener Übung) oder	6
		WWB-110	Investition und Finanzierung (mit empfohlener Übung) oder	6
		WW0-204	Environmental Management Systems oder	3
		WW0-205	Umweltschutz aus der Sicht der betrieblichen Funktion oder	3
		WW0-206	Einführung in die betriebliche Umweltökonomie	3
BSc-NT-3 Volkswirtschafts- lehre	Scharf	WW0-111	Einführung in die Volkswirtschaftslehre und	2
		WW0-114	Mikroökonomie I oder	3
		WW0-115	Makroökonomie I	3
BSc-NT-4 Recht/Geschichte/ Philosophie/ Rhetorik		MB0-209	Patentwesen	2,5
		SW0-101	Ingenieurethik	2,5
		MB4-216	Der Mensch und seine Geschichte in Kultur und Technik	2,5
		MB4-215	Ausgewählte Kapitel der Technikgeschichte und Kulturentwicklung	2,5
		MB0-208	Präsentationstechniken und Rhetorik	2,5

Nur Modulelemente wählbar, die nicht schon anderweitig gewählt worden sind! Voraussetzungen für die einzelnen Fächer müssen mit dem Dozenten geklärt werden.

Anlage 5: Ausbildungs- und Arbeitsphasen im Betrieb

	Lfd.-Nr.	Ausbildungs- und Arbeitsphasen	Wochen
1. Jahr: Aug. - Okt.	1	Grundlegendes manuelles Bearbeiten von Werkstoffen z.B. Messen, Prüfen, Anreißen und Kennzeichnen, Feilen, Meißeln, Sägen, Bohren, Reiben, Senken, Gewindeschneiden, Trennen, Richten, Biegen, Scharfschleifen	11 ¹
	2	Arbeiten an Formgebungsmaschinen z.B. Ausrichten und Spannen von Werkzeugen und Werkstücken, Trennen, Drehen, Fräsen, Schleifen, Feinschleifen, Läppen, Räumen, Erodieren Kalt- und Warmformgebung, Kunststoffformmaschinen, Ziehen, Tiefziehen, Biegen, Walzen, Pressen, Stanzen, Schmieden	
	3	Verbindungstechniken, Wärme- und Oberflächenbehandlungsverfahren z.B. Weich- und Hartlöten, Schmelz- und Schutzgasschweißen, Schraub- und Bolzenverbindungen, Pressverbindungen, Kleben, Nieten, Brenn- und Plasmaschneiden, Härten und Anlassen, Galvano- und Oberflächenbeschichtungstechnik	
Summe Arbeits- und Ausbildungswochen vor Aufnahme des Studiums			11
1. Semester: Studienphase an der Universität Siegen			
2. Jahr: Febr. - April	4	Grundlagen des technischen Zeichnens und Konstruierens Technische Darstellung I Rechnerunterstütztes Konstruieren I Technische Unterlagen rechnerunterstützt erstellen und bearbeiten	9 ²
2. Semester: Studienphase an der Universität Siegen			
2. Jahr: Aug. - Okt.	4	Grundlagen des technischen Zeichnens und Konstruierens Technische Darstellung II Rechnerunterstütztes Konstruieren II Technische Unterlagen rechnerunterstützt erstellen und bearbeiten	5 ²
	5	Grundlegende praktische Tätigkeiten für Studienrichtung Konstruktion z.B. Grundlagen der Elektrotechnik und der Elektronik, Pneumatik- und Hydraulikschaltungen, CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen, Montage in Einzel- und Serienfertigung von Maschinen, Fahrzeugen, Apparaten und Anlagen, Inbetriebnahme und Reparatur von Maschinen und Anlagen oder für Studienrichtung Produktion z.B. Fertigungsplanung, -steuerung, Arbeitsvorbereitung, Materialwirtschaft, Logistik, Einkauf, Qualitätssicherung	6 ³
3. Semester: Studienphase an der Universität Siegen			
3. Jahr: Febr. - April	6	Angewandte praktische Tätigkeiten für Studienrichtung Konstruktion z.B. Montieren von Bauteilen, -gruppen und mechatronischen Systemen, Inbetriebnahme, Montieren und Demontieren von Maschinen und Versorgungssystemen, Programmieren mechatronischer Systeme, Installieren und Testen von Hard- und Softwarekomponenten, Qualitätssicherung oder für Studienrichtung Produktion z.B. Organisation/DV, Personalwesen, Rechnungswesen, Finanzierung, Steuern, Verkauf, Vertrieb, Marketing, Marktforschung	9 ³
4. Semester: Studienphase an der Universität Siegen			
3. Jahr: Aug. - Okt.	7	Planungs- und Entwicklungsprojekt (abgestimmt auf die Studienrichtung Konstruktion oder Produktion)	11 ²
5. Semester: Studienphase an der Universität Siegen			
4. Jahr: Febr. - April	8	Einsatz in Fachabteilungen (abgestimmt auf die Studienrichtung Konstruktion oder Produktion)	9 ³
6. Semester: Studienphase an der Universität Siegen			
4. Jahr: Aug. - Okt.	9	Bachelor-Arbeit (abgestimmt auf die Studienrichtung Konstruktion oder Produktion)	11 ²
7. Semester: Studienphase an der Universität Siegen			
Summe aller Arbeits- und Ausbildungswochen während der Studienphasen			60
Gesamtsumme Arbeits- und Ausbildungswochen im Betrieb			71

¹ Die Ausbildungsgebiete Nr. 1- 3 decken das Grundpraktikum gemäß Praktikantenordnung ab (vor der Aufnahme des Studiums als Zulassungsvoraussetzung nachzuweisen).

² Die Ausbildungsgebiete Nr. 4, 7 und 9 decken die entsprechenden Studienleistungen im Studienverlaufsplan ab.

³ Die Ausbildungsgebiete Nr. 5, 6 und 8 sollen das Fachpraktikum (lt. Praktikantenordnung insgesamt mindestens 13 Wochen) abdecken.

Anlage 6: Formular: Persönlicher Studienplan

BACHELOR-STUDIENGANG DUALES STUDIUM MASCHINENBAU - PERSÖNLICHER STUDIENPLAN -			
Studierender	<i>Name</i>	<i>Vorname</i>	<i>Matr. Nr.</i>
Mentor (Prof. des FB 11)	<i>Name</i>		
Studienplan ausgegeben vom Prüfungsamt			
<i>Datum</i>		<i>Unterschrift</i>	
Gewählte Modulelemente	Nr. MB...	Titel	ECTS-CP
für Modul W1 aus Katalog BSc-TEC (mindestens 5 ECTS-CP)			
für Modul W2 aus Katalog BSc-TEC (mindestens 5 ECTS-CP)			
für Modul W3 aus Katalog BSc-NT und dem Angebot der Univ. Siegen (mindestens 7,5 ECTS-CP)			
<i>Genehmigung Mentor:</i>		<i>Datum</i>	<i>Unterschrift</i>
1. Korrektur	für Modul W1 aus Katalog BSc-TEC (mindestens 5 ECTS-CP)		
1. Korrektur	für Modul W2 aus Katalog BSc-TEC (mindestens 5 ECTS-CP)		
1. Korrektur	für Modul W3 aus Katalog BSc-NT und dem Angebot der Univ. Siegen (mindestens 7,5 ECTS-CP)		
<i>Genehmigung Mentor:</i>		<i>Datum</i>	<i>Unterschrift</i>
2. Korrektur	für Modul W1 aus Katalog BSc-TEC (mindestens 5 ECTS-CP)		
2. Korrektur	für Modul W2 aus Katalog BSc-TEC (mindestens 5 ECTS-CP)		
2. Korrektur	für Modul W3 aus Katalog BSc-NT und dem Angebot der Univ. Siegen (mindestens 7,5 ECTS-CP)		
<i>Genehmigung Mentor:</i>		<i>Datum</i>	<i>Unterschrift</i>
Thema Bachelor-Arbeit/Betreuer im FB 11:			
<i>Genehmigung Mentor:</i>		<i>Datum</i>	<i>Unterschrift</i>

Der persönliche Studienplan muss bei Anmeldung zur Bachelor-Arbeit dem Prüfungsamt ausgefüllt und unterschrieben vorgelegt werden.